



200 SUPER

OCEL

- Velmi snadná odstranitelnost strusky v jediném kuse
- Velmi stabilní oblouk
- Snadné použití, snadné opětovné zapálení
- Téměř vůbec neodstříkuje
- Opticky i mechanicky dokonalý svár
- "Automatický chod" - automatické vedení
- Ideální pro svařování pohledových vrstev

STANDARD:

DIN EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12

AWS A-5.1: E 6013

Základní materiály:

S 185- S 355J2G3

P235GH; P265GH; P295GH

DX55D; P355T2

A,B;D

Masivní elektroda s rutilovým obalem pro svařování oceli s pevností v tahu až 510 MPa. Stabilní oblouk zajišťuje velmi jemné a pohledově dokonalé sváry se samo odstraňující se struskou. Vynikající pro svařování v horizontální a "koutové" poloze.

Certifikováno:
TÜV | DB



"Automatická"
elektroda

Mechanické vlastnosti	Kat. číslo	Rozměry ø	Balení	Polohy svaření	Polarita
Pevnost v tahu: 500 – 640 MPa	102005	2,00 x 300 mm	5 kg 8 kg		
Pevnost v tahu: > 420 MPa	102006	2,50 x 350 mm	5 kg 8 kg		
Průtažnost: > 20 %	102007	3,25 x 350 mm	5 kg 8 kg		
Nárazová pevnost: > 60 Joule (0° C)					

Der Einsatz von Schweißzusatzwerkstoffen ist grundsätzlich zu überprüfen und ggf. bei überwachungspflichtigen Bauteilen mit den Zulassungen abzustimmen.

