



## 300 SUPER

## OCEL / NEREZ V4A

- Pro hůře svařitelné a neznámé materiály
- Pro nerez, mangan, pozinkované materiály
- Sváření při vysokém teplotním rozsahu

### STANDARD:

Speciální slitiny

### Základní materiály:

1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4410, 1.4437, 1.4571, 1.4580

Rutilová elektroda pro svařování neznámých materiálů. Přechodové sváření nebo nízkolegované materiály CrNiMo ocelí. Také nelegované, nízkolegované oceli s tvrdými sváry a vysoce legovaných ocelí nebo k sobě navzájem.

Lze svářet chrom-nikl-molybdenové oceli s velmi nízkým obsahem uhlíku pro provozní teploty až do + 350 °C. Struska se sama uvolňuje. Jemná struktura sváru. Výsledný svár je odolný vůči korozi. Vhodné pro návary na nelegované oceli s 18/8/2 CrNiMo slitiny v první vrstvě. Teplotní rozsah až do + 1050 °C.



Mechanické vlastnosti	Kat. číslo	Rozměr ø	Balení	Polohové sváření	Polarita
Pevnost v tahu > 650 MPa	123 050	2,00 x 300 mm	5 kg   8 kg	 PA PB PF PC PE W H S Q Ü	 DC (+) AC
Pevnost v trhu > 460 MPa	123 051	2,50 x 300 mm	5 kg   8 kg		
Tažnost: > 30 %	123 052	3,25 x 350 mm	5 kg   8 kg		
Nárazová pevnost > 55 J (+20°C)					

