

AL 100

- **Univerzální použití pro hliník a většinu hliníkových slitin**
- **Opravy, doplnění materiálu, spojování, atd.**

Univerzální hliníková pájecí slitina AL 100 se používá především pro lehké kovové konstrukce, v potravinářském a elektrotechnickém průmyslu, v nábytkářském nebo automobilovém průmyslu a pro všechny následné opravy.

Pájecí slitina s nízkou viskozitou má vynikající kapilární efekt. Vzhledem k poměrně nízké vazebné teplotě (cca 500 °C) je zabráněno tavení obrobku.



ALUMINIUM

STANDARD:

Číslo materiálu: 3.2585
 EN ISO 18273: S Al 4047 (AlSi12)
 AWS / ASME SFA-5.10: ER 4047

Základní suroviny:

Hliníkové slitiny až do 12 % Si,
 např. G- AlSi 10 Mg (3.2381), G-AlSi 12 (3.2581)



Mechanické vlastnosti				Kat. číslo	Označení	Rozměr ø	Balení
Pevnost v tahu:	200 MPa	Průtažnost:	5 %	221002	AL 100, blank	2,00 x 500 mm	2 kg
Pevnost v tahu:	100 MPa	Tavný bod:	cca 500 °C	221003	AL 100, blank	3,00 x 500 mm	2 kg

Pokyny pro zpracování hliníkové slitiny AL 100:

Předehřejte pomocí pájecí pistole Easy-Jet (kat. číslo: 558903) základní materiál na požadovanou teplotu. Následně zahřejte drát AL100 na tavnou teplotu a proveďte aplikaci. Při správné tavné teplotě se oba materiály dokonale spojí. Odstraňte přebytečný materiál. POZOR: eloxovaný hliník aplikací AL100 získá tmavší odstín.

AL – pastös

- **Pájecí pasta pro hliníkové slitiny**

Dobré zvlhčení povrchu podporuje rychlý přenos teploty. Vyšší přilnavost umožňuje také pájení těžko přístupných míst během oprav, zejména ve svislých místech nebo v pozicích "nad hlavou". Jemným naleptáním povrchu připraví základní materiál pro dokonalý spoj.

ALUMINIUM



Pokyny pro použití pájecí pasty AL-pastös:

Pasta by měla být před použitím krátce promíchána. Během pracovního postupu zůstává pasta konzistentní, bez usazování. Konzistence se upraví tak, aby se pasta během míchání stala tekutou. Plyny vznikající při pájení by měly být odsávány nebo by mělo být zajištěno přinejmenším dobré odvětrání. Přebytečnou pastu odstraňte. POZOR: Pájecí pasta je mírně žíravá.

Technické informace			Kat. číslo	Obal		Balení
DIN EN 1045:	FL 10	Účinná teplota: 590 až 600 °C	920003	Plastová dóza		150 g
Konzistence:	Pasta					

