

AL 400

- Univerzální použití pro hliník a většinu hliníkových slitin
- Opravy, doplnění materiálu, spojování, apd.
- Nízkotavný materiál při teplotě 380 °C

Univerzální hliníková pájecí slitina AL 400 je vhodná především pro spoje a opravy hliníku a hliníkových slitin. Díky velmi nízké tavné teplotě nedochází k natavování základního materiálu a k nežádoucím úkapům.

Pájecí slitina s nízkou viskozitou má vynikající kapilární efekt. Základního tavného bodu 380 °C lze dosáhnout i běžnou pájecí metodou s použitím základní plyné směsi propan / butan (Druckgaspackung 600 ml - DGP).



ALUMINIUM



Mechanické vlastnosti				Kat. číslo	Označení	Rozměr ø	Balení
Pevnost v tahu:	118 MPa	Tavný bod:	cca 380 °C	S20115	AL 400	3,00 x 335 mm	600 g

Pokyny pro zpracování hliníkové slitiny AL 400:

Přehřejte pomocí pájecí pistole Turbo 2400 (kat. číslo: 558902) základní materiál na požadovanou teplotu. Následně zahřejte drát AL400 na tovnou teplotu a proveďte aplikaci. Při správné tavné teplotě se oba materiály dokonale spojí. Odstraňte přebytečný materiál.

