



ALU-SUPER

HLINÍK

- Univerzální použití na většině hliníkových slitin
- Velmi vysoká pevnost v tahu a tahu
- Dokonale hladké posouvání drátu
- Dvojitá skořepina

Hliníkový speciální svařovací drát pro perfektní svařování různých hliníkových slitin spolu i mezi sebou. Dvojitá skořepina byla vyrobena speciálně pro opravy a údržbu. Vynikající svařitelnost, nepřekonatelná odolnost proti trhlinám a velmi vysoká pevnost v tahu. Používá se hlavně pro opravy hliníku na nákladních automobilech, přívěsech, převodovkách, zvedacích plošinách, nákladních zdvihacích vozících a rámech nákladních automobilů. Předehřejte součásti silnostěných materiálů na teplotu 150°C. Kovová svařovací náplň pro svařování hliníkovo-hořčíkových slitin. Důkladně očistěte oblast sváru.

Doporučené plynné směsy:

Argon, směs Argon/Helium

STANDARD:

Číslo materiálu: 3.3556

DIN EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))

AWS A-5.10: ER 5356

Základní materiály:

Slitiny hliníku a hořčíku

např. AlMg 1 (3.3315), AlMg 3 (3.3535), AlMg 5 (3.3555) stejně jako AlMgSi 1 (3.2315)



Mechanické vlastnosti	Kat. číslo	Průměr drátu ø	Balení	Polohy sváření	Polarita
Pevnost v tahu:	330010	1,00 mm	7 kg	    	 DC (+)
Pevnost v tahu:	330012	1,20 mm	7 kg		
Průtažnost:					
Rázová pevnost:					

