



BNX 60

STAHL

- Středně legovaná speciální elektroda pro dynamické zatížení, vysokou pevnost v tahu a silně kontaminovaný základní materiál
- Pro svařování nízkolegovaných konstrukčních ocelí, molybdenových ocelí, trubek, kotlů a jemnozrnných ocelí odolných proti tečení
- Sváří přes beton, rez, barvu, cement, dehet, olej a mastnotu

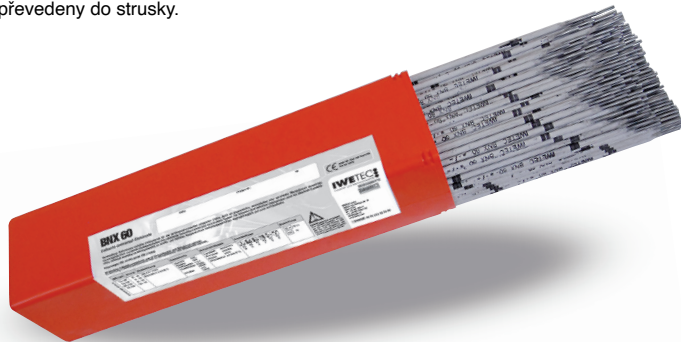
STANDARD:

Číslo materiálu: 1.5424
 DIN EN ISO 3580-A: E 46 0 MO R 12
 AWS A 5.5: E 7013-G

ZÁKLADNÍ MATERIÁLY:

S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3
 P235GH, P265GH, P295GH, P355GH, P275N, P275NH, P275NL2, P355N, P355NH, P355NL1

Speciální rutilová elektroda pro středně legované oceli. Dokonalý svár i přes beton, rez, nátěry, cement, dehet a jiné znečištěné povrchy bez předchozího čištění. Ani při takto extrémním sváření se ve švu netvoří póry a nedochází k "pěnění". Vynikající přemostění mezery. Švy jsou zvláště odolné proti roztržení a jsou vhodné pro provozní teploty do +550°C. Výborná odstranitelnost strusky. Nečistoty jsou vylučovány a převedeny do strusky.



Ideální pro silně
znečištěné
materiály

Mechanické vlastnosti	Kat. číslo	Rozměry	Balení	Polohy svaření	Polarita
Pevnost v tahu: 600 MPa	116625	2,50 x 350 mm	5 kg 8 kg	     	 DC (-)
Pevnost v kluzu: > 490 MPa	116632	3,25 x 350 mm	5 kg 8 kg		 AC
Průtažnost: > 25 %	116640	4,00 x 450 mm	5 kg 8 kg		
Nárazová pevnost: 47 J (0° C)					