



HA 50

■ Vysoká odolnost proti opotřebení na otěrových plochách

Speciální obalovaná elektroda se 170% výkonem, která vytváří silnou vrstvu tvrdokovového návaru. Nevytváří strusku. Je také možné použití na rohy a hrany. Návar může být dále opracován broušením.

NÁVAROVÁ ELEKTRODA

STANDARD:

EN 14700: E Fe 15-60-cg

MATERIÁLY:

Rošty v sliňovacích zařízeních, zuby a frézy bagrů, třecí plochy, válcové hlavy, šrouby, lopatky, mléci stroje, atd.

Nastavení proudu:

Ø 3,25 mm = 110 – 140 Amper

Ø 4,0 mm = 140 – 180 Amper



Ø	Stř	K	R	B	Polohy sváření	Polarita
	Tvrdost základní vrstvy: 40 – 50 HRc	146 532	3,25 x 350 mm	5 kg		
	Tvrdost: 1. vrstva 63 HRc 2. vrstva 60 - 63 HRc	146 540	4,00 x 350 mm	5 kg		

