



HA 68 T – Elektroda

NÁVAROVÁ ELEKTRODA

■ Vysoce ořezuvzdorný návar

Základní basický obal s grafitem se 180% regenerací. Doporučené návary především na materiály s vysokým obsahem uhlíku nebo legované oceli. Vysoká odolnost proti abrazi především při těžbě rud, šterku, písku, strusky apd.

STANDARD

EN 14700: E Fe 15-70-cgt

MATERIÁLY:

Nelegované a legované oceli

Nastavení proudu:

Ø 2,50 mm = 80 – 120 Amper

Ø 3,25 mm = 100 – 160 Amper

Ø 4,00 mm = 160 – 220 Amper

Ø 5,00 mm = 190 – 260 Amper

68HRC



Mechanické vlastnosti	Kat. číslo	Rozměry	Balení	Polohy sváření	Polarita
Vickers-tvrdotost: 829 – 940 HV	146725	2,50 x 350 mm	5 kg		
Rockwell-tvrdotost: 65 – 68 HRC	146732	3,20 x 450 mm	5 kg		
Hodnoty při okolní teplotě + 20°C	146740	4,00 x 450 mm	5 kg		
	146750	5,00 x 450 mm	5 kg		