

KBX 80

OCEL

■ Bazická elektroda pro sváření ocelí s vysokým dynamickým zatížením

Bazická dvojitě obalovaná elektroda s velmi dobrou vhodností pro svařování v nucených pozicích a za dynamického zatížení. Dvojitý obal zajišťuje stálý směrový tichý oblouk. Ideální pro jemnozrné oceli, konstrukce ocelových profilů a opravy konstrukcí vozidel.

Svarový kov je odolný proti stárnutí a chladu až do -40°C. Pro kořenový svár se doporučuje svařovat s negativním pólem. Oblouk je stálý s přechodem materiálu do jemné kapky.

Certifikováno:
TÜV | DB



STANDARD:

DIN EN ISO 2560-A: E 42 4 B12 H 10
AWS A-5.1: E 7016

ZÁKLADNÍ MATERIÁLY:

Konstrukční oceli: S185 (1.0035) – E335 (1.0060)
Jemnozrné oceli: S235N (1.0461) – S355N (1.0545),
P255NH (1.0462) – P355NH (1.0565), S420ML (1.8836)
Kotlové oceli: P235GH (1.0345), P265GH (1.0425),
P295GH (1.0481), P355GH (1.0473)
Potrubní oceli: P235G1TH (1.0308) – P355T2 (1.0581),
L210 (1.0307) – L360GA (1.0499),
L240NB (1.0484) – L415NB (1.8972) Lodní oceli:
S235JRS2 (1.0441) – S235J4S (1.0476), S310G1S (1.0513)
– S355G2S (1.0585) Lité oceli: GE200 (1.0420) – GE260 (1.0552)

Mechanické vlastnosti	Kat. číslo	Rozměry ø	Balení	Polohy sváření	Polarita
Pevnost v tahu: 500 – 640 MPa	118825	2,50 x 350 mm	5 kg 8 kg	 PA W PB H PF S PC Q PE Ü	 DC (+)
Pevnost v kluzu: > 420 MPa	118832	3,25 x 350 mm	5 kg 8 kg		
Průtažnost: > 22 %	118840	4,00 x 450 mm	5 kg 8 kg		 AC
Nárazová pevnost: > 47 J (-60° C)					
Podíl vodíku: < 10 ml/100g ve sváru					

