

## SG III

## STAHL

### ■ Nízkolegovaný drát, poměděný

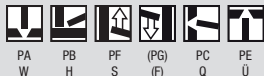
Vhodné pro svařování MAG, spárování v kotlích, potrubí, tlakových nádob a konstrukčních prvků.

Minimální rozstřík, dokonalý přechod

#### Použité plyny:

CO<sub>2</sub> a směsy

#### Pozice sváření



#### STANDARD:

Werkstoff-Nummer: 1.5130  
DIN EN ISO 14341-A:  
G 46 4 M21/42 4 C1 4Si1 AWS  
A5.18: ER 70 S-6

#### ZÁKLADNÍ MATERIÁLY:

S235JR – S355J2G3  
S255 – S420N  
P235GH, P265GH,  
Schiffbaustähle A, B, D, E  
GS 38- GS 52  
u. a.

#### CERTIFIKACE: TÜV | DB

Mechanické vlastnosti	Kat. číslo	Rozměr ø	Balení	Průmyslové balení	Vhodné plyny:	Polarita
Pevnost v tahu:	565 MPa	301 218	0,80 mm	5 kg	EN ISO 14175: M21, M22, C1	=+ DC (+)
Pevnost v trhu:	485 MPa	301 219	1,00 mm	5 kg		
Tažnost:	36 %	301 220	0,80 mm	15 kg	72 cívek (1080 kg)	
Pevnost:	> 47 J	301 221	1,00 mm	15 kg	72 cívek (1080 kg)	
	- 20 °C	301 225	1,00 mm	250 kg sud	2 sudy (500 kg)	
		301 222	1,20 mm	15 kg	72 cívek (1080 kg)	
		301 226	1,20 mm	250 kg sud	2 sudy (500 kg)	
	410 190	Adapter pro cívku - 15 kg				
	410 194	Centrovací adapter pro cívku - 5 kg				

