

SG III

OCEL

■ Nízkoлегovaný drát, poměděný

Vhodné pro svařování MAG, spárování v kotlích, potrubí, tlakových nádob a konstrukčních prvků.

Minimální rozstřík, dokonalý přechod

Použité plyny:

CO₂ a směsy

Pozice svaření



STANDARD:

Werkstoff-Nummer: 1.5130

DIN EN ISO 14341-A:

G 46 4 M21/42 4 C1 4Si1 AWS

A5.18: ER 70 S-6

ZÁKLADNÍ MATERIÁLY:

S235JR – S355J2G3

S255 – S420N

P235GH, P265GH,

Schiffbaustähle A, B, D, E

GS 38- GS 52

u. a.

CERTIFIKACE: TÜV I DB

Mechanické vlastnosti		Kat. číslo	Rozměr ø	Balení	Průmyslové balení	Vhodné plyny:	Polarita
Pevnost v tahu:	565 MPa	301 218	0,80 mm	5 kg		EN ISO 14175: M21, M22, C1	+ DC (+)
Pevnost v tahu:	485 MPa	301 219	1,00 mm	5 kg			
Tažnost:	36 %	301 220	0,80 mm	15 kg	72 cívek (1080 kg)		
Pevnost:	> 47 J	301 221	1,00 mm	15 kg	72 cívek (1080 kg)		
	– 20 °C	301 225	1,00 mm	250 kg sud	2 sudy (500 kg)		
		301 222	1,20 mm	15 kg	72 cívek (1080 kg)		
		301 226	1,20 mm	250 kg sud	2 sudy (500 kg)		
		410 190	Adapter pro cívku - 15 kg				
		410 194	Centrovací adapter pro cívku - 5 kg				

