



TRIMAX D verbronzť

OCEL

- Pro sváření přes vrstvy zinku, rzi a barev
- Především pro pozinkované konstrukce a karoserie
- Zvýšená pevnost v tahu díky přidanému titanu
- Nízká kouřivost

CO₂ svařování, zejména pozinkovaných karosářských prvků a pozinkovaných ocelových konstrukcí. Bez pění, odstřikování nebo tvorby pórů. Umožňuje sváření zkorodované oceli bez nutnosti povrchového broušení. Sváří přes vrstvu barvy.

TRIMAX D je potažen extrémně tenkou vrstvou bronzu. Nedochází tak k vysoké kouřivosti jako u poměděných drátů. Svářeč není ovlivněn škodlivým dýmem. Má vynikající kvalitu svařování a je odolný proti povrchové oxidaci. Lze svařet materiály i při velmi nízkých teplotách -10°C. Rozsah teplot materiálu až do +450 °C.

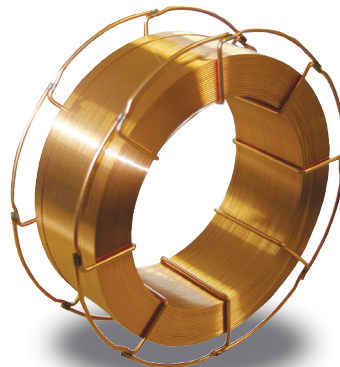
Použité plyny:

CO₂ a směs s 18% oxidu uhličitého

STANDARD: Číslo materiálu: DIN EN 1.5125
ISO 14341 - A: ≈ G
42 2 M/A/C G3Si1
AWS A-5.18: ER 70 S-2

ZÁKLADNÍ MATERIÁLY:

S185 - E335, S235N - S355N
P255NH - P355NH
S420ML
P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
P235G1TH - P355T2
L210 - L360GA, L240NB - L415NB
S235JRS2-S235J4S, S235JRS2-S235J4S
S235JRS2-S235J4S



**Sváří přes zinek,
rez i barvu**

Mechanické vlastnosti	Kat. číslo	Rozměr ø	Balení	Polohy sváření	Polarita
Pevnost v tahu: 510 MPa	310 008	0,80 mm	15 kg	 PA PB PF (PG) PC PE W H S (F) Q Ü	 DC (+)
Pevnost v tahu: 440 MPa	310 009	0,80 mm	5 kg		
Tažnost: > 20 %	310 010	1,00 mm	15 kg		
Nárazová pevnost: 47 J	310 011	1,00 mm	5 kg		
-20° C	310 012	1,20 mm	15 kg		
	410 190	Adapter pro cívku - 15 kg			
	410 194	Centrovací adapter pro cívku - 5 kg			

