



Výsledná struska jde velmi snadno odstranit.



Povrch materiálu není poškozen.

THERMO

- Nahřívací elektroda s výkonem až 3500 °C
- Nahrazuje ohřívání autogenem či výhni
- Žádné poškození povrchu, pouze usazená struska

Speciální elektroda pro ohřev kovových dílů na teplotu až 3500°C. Nevytváří svarový kov, ale pouze usazuje strusku, kterou lze snadno odstranit kartáčováním nebo poklepáním. Elektroda je vhodná pro předehřev obrobků citlivých na trhlinky a pro následné zpracování svarů. Používá se také k ohřevu při rovnání, ohýbání a kování, jakož i při tepelném zpracování oceli, šroubů, ložisek a pouzder. Funguje přesně a nerozptyluje se jako autogenní hořák, čímž ho také plně nahrazuje.

SPECIÁLNÍ APLIKACE

STANDARD:
Speciální slitina

MATERIÁLY:
Železo, ocel, měď, mosaz, hliník
a jejich slitiny

Pro ohřev
kovových dílů
do + 3500 °C



| Základní parametry | Kat. číslo | Rozměry ø | Balení | Polohy sváření | Polarita |
|---------------------------------|------------|---------------|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Doporučený proud | 162032 | 3,25 x 450 mm | 1, 2,5, 5 kg |  PA PB PF (PG) PC PE W H S (F) Q U |  DC (+) AC |
| ø 3,25 mm: 100 – 150 Amper | 162040 | 4,00 x 450 mm | 1, 2,5, 5 kg | | |
| ø 4,00 mm: 150 – 240 Amper | | | | | |
| Délka oblouku: 15 – 30 mm svíse | | | | | |

