



Výsledná struska jde velmi snadno odstranit.



Povrch materiálu není poškozen.

THERMO

- Nahřívací elektroda s výkonem až 3500 °C
- Nahrazuje ohřívání autogenem či výhni
- Žádné poškození povrchu, pouze usazená struska

Speciální elektroda pro ohřev kovových dílů na teplotu až 3500°C. Nevytváří svárový kov, ale pouze usazuje strusku, kterou lze snadno odstranit kartáčováním nebo poklepáním. Elektroda je vhodná pro předehřev obrobků citlivých na trhlinky a pro následné zpracování svárů. Používá se také k ohřevu při rovnání, ohýbání a kování, jakož i při tepelném zpracování oceli, šroubů, ložisek a pouzder. Funguje přesně a nerozptyluje se jako autogenní hořák, čímž ho také plně nahrazuje.

SPECIÁLNÍ APLIKACE

STANDARD:
Speciální slitina

MATERIÁLY:
Železo, ocel, měď, mosaz, hliník
a jejich slitiny

Pro ohřev
kovových dílů
do + 3500 °C



Základní parametry	Kat. číslo	Rozměry ø	Balení	Polohy sváření	Polarita
Doporučený proud	162032	3,25 x 450 mm	1, 2,5, 5 kg		
ø 3,25 mm: 100 – 150 Amper	162040	4,00 x 450 mm	1, 2,5, 5 kg		
ø 4,00 mm: 150 – 240 Amper					
Délka oblouku: 15 – 30 mm svísle					

