## LEISTUNGSERKLÄRUNG

## VSX 299

Eindeutiger Identifikationscode des Produkttyps:

VSX 299 (EN ISO 3581-A - E 29 9 R 12)

Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Idenlifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4: Chargennummer: siehe die Verpackung und Begleitdokumenten

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren 3. harmonisierten technischen Spezifikation:

Verwendung in Metallkonstruktion oder in Verbundmetall- und Betonkonstruktionen.

Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:



System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß VERORDNUNG (EU) Nr. 305/2011, Anhang V:

## System 2+

Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle - TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, D-80686 München, Kennnummer 0036 - hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evalulerung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt: Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0036 - CPR - S 018

Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale (EN 13479: 2004, Anhang ZA)	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maßtoleranzen	Ø2,0 - Ø2,5 ±0,06mm Ø3,25 - Ø5,0 ±0,10mm	EN 13479: 2004 EN ISO 544: 2011
Dehnung	≥ 20 %	EN 13479; 2004 EN ISO 3581; 2012
Zugfestigkeit	740 - 840 MPa	EN 13479: 2004 EN ISO 3581: 2012
Streckgrenze	≥ 500 MPa	EN 13479: 2004 EN ISO 3581: 2012
Chemische Zusammensetzung	bestanden	EN 13479: 2004 EN ISO 3581: 2012
Dauerhaftigkeit	bestanden	EN 13479: 2004
Gefährliche Stoffe	NPD	EN 13479: 2004
Radioaktive Strahlung	NPD	EN 13479; 2004

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Georg	Lomb (Leiter Einkauf)	- WETER Conti
	(Name und Funktion)	Werner-von-Slornons-Rts 16
Fulda, 14. November 2019		[]] [Jelefon] (46/61) 97 649)
(Datum)		(Unterschrift)